

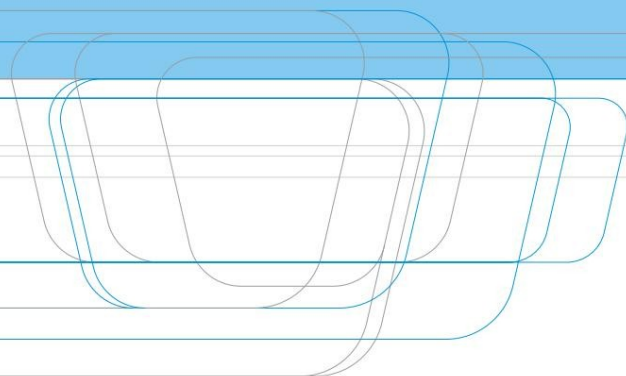
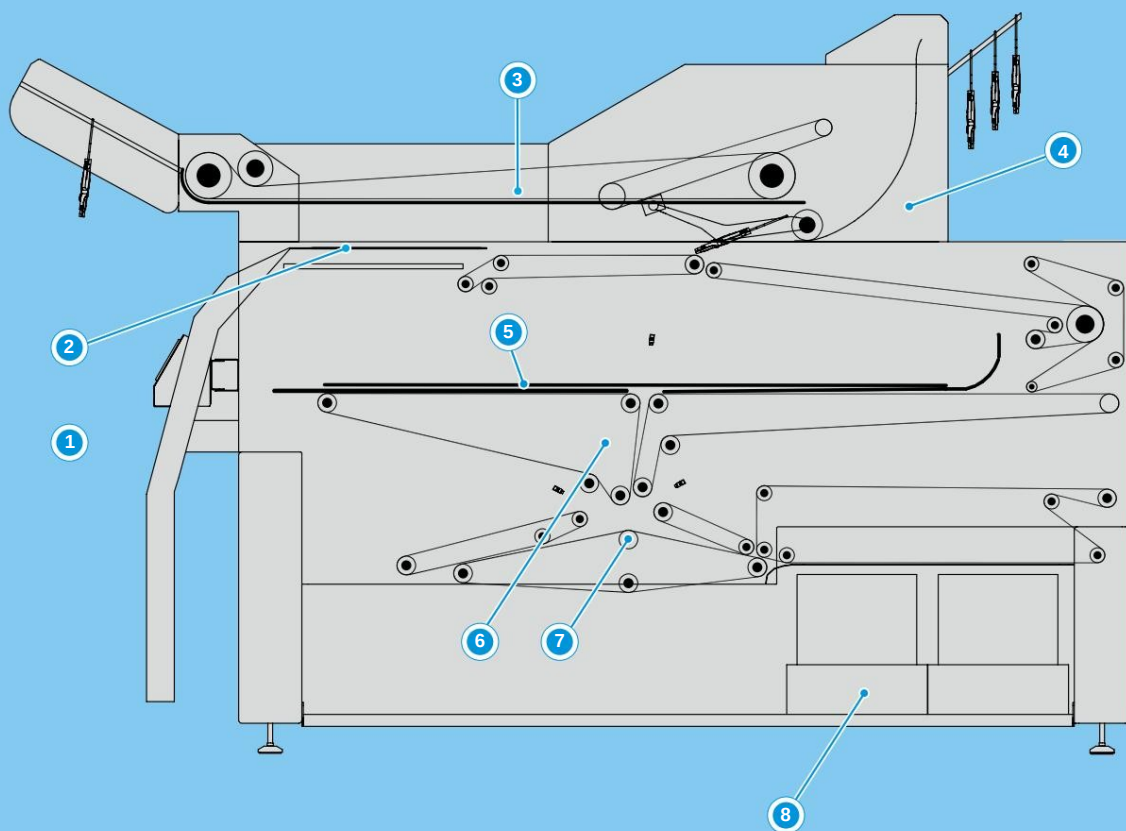


Jenfold Butterfly Fox

Descarga, dobragem e empilhamento
automatizados de peças de vestuário

Dobragem automática com alto
desempenho e consistente





Jenfold Butterfly Fox

Descarga, dobragem e empilhamento
automatizados de peças de vestuário

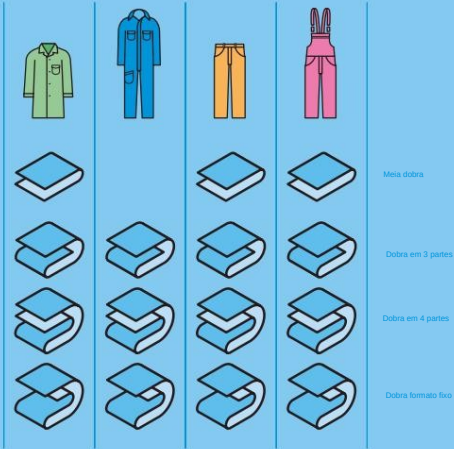
A série Butterfly, comprovada, atende a todos os requisitos de dobra automática no mercado atual. O design modular da série permite máquinas individuais configuração, permitindo que todos os requisitos do cliente sejam atendidos.

Em combinação com o cabide automático

Com o sistema de cabide, é possível automatizar completamente toda a cadeia de processos de trabalho, incluindo alimentação, dobra, classificação e empilhamento.

Existem três opções adicionais disponíveis para:

XF Dobra cruzada



Jenfold Bbutterfly Fox
Capacidade: 900 –1000 peças/hora dependendo do comprimento das peças



Ar comprimido
LP ½"
6–7 bar/87–102 PSI
18 m3/h /636 pés cúbicos/h



Conexão elétrica
400 V/5 A
2,7 kW



Dados de envio
C 3,6 m / 142"
L 2,0 m / 79"
Altura 2,7 m / 106"
1600 kg / 3530 lb.

- roupas pesadas
- tecidos de microfibra
- macacão e jardineira

Cada versão é extremamente fácil de usar e possui fácil acesso para Manutenção.

O sistema versátil e altamente confiável e consiste em componentes padrões de alta qualidade e um design voltado para o futuro.

Benefícios

- alta disponibilidade
- alto desempenho
- menos peças móveis
- acessibilidade ótima
- construção sólida
- fácil manutenção
- processo de remoção do cabide fácil e silencioso

1 Seção de alimentação da roupa

A vestimenta é transportada com precisão e rapidez para a seção de alimentação. Enquanto a vestimenta (pendurada em um cabide do sistema) está sendo transportada, a identificação no cabide do sistema pode ser lida por uma antena RFID. Os dados recebidos são armazenados e usados para processamento posterior, como alocação de padrões de dobra, classificação e despacho.

2 Fixação de manga

A posição de alimentação quase horizontal permite que as mangas fiquem penduradas naturalmente - uma pré-condição perfeita para a dobragem seguinte processo.

A dobra da manga é feita continuamente por meio de um jato de ar. O padrão de dobra é alocado e aplicado automaticamente pelo

parâmetros de comprimento da peça. A largura da dobra pode ser continuamente ajustada e registrada para cada categoria.

3 Transporte de cabides

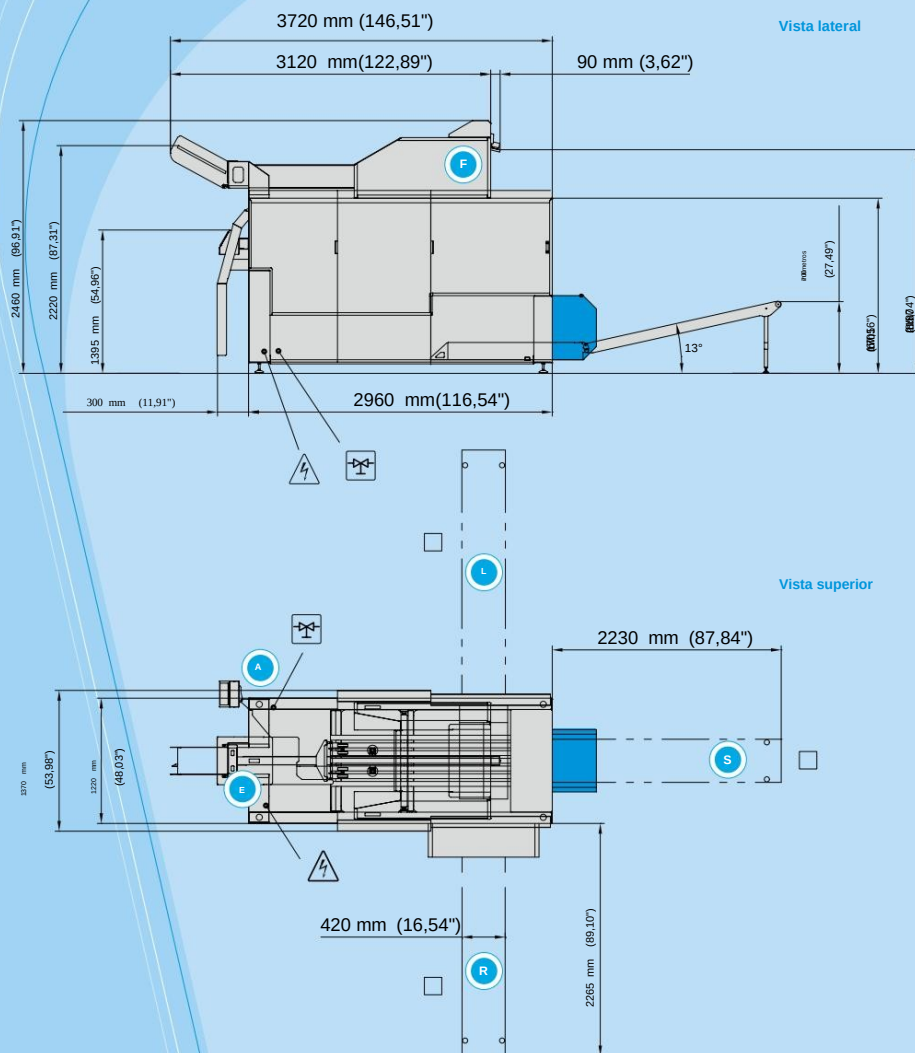
O cabide do sistema permanece na peça até que o processo de dobra da manga seja concluído, pois permite que a peça fique alinhada com precisão.

Antes que ocorra a dobra lateral, a peça é mantida em uma posição claramente definida para remover o cabide. Caminhos de transporte mais curtos reduzem significativamente os tempos do ciclo de produção.

4 Liberação do cabide

O número de peças móveis é consideravelmente menor na nova unidade de descarga de cabides para facilitar uma confiabilidade ainda maior.

- F** Estação de descarregamento
- A** Conexão de ar
- E** Conexão elétrica
- R** Saída do empilhador lado direito
- L** Saída do empilhador lado esquerdo
- S** Saída de empilhadeira reta
(apenas com versão de empilhador único)



5 Dobra lateral

A dobra lateral é realizada por meio de facas mecânicas e gabaritos metálicos com amortecimento.

Os moldes podem ser abaixados na área de alimentação para se adaptarem ao tipo específico de linho e facilitar uma alimentação mais rápida. A correia de transporte na área de dobra lateral pode se adaptar perfeitamente ao tecido dos têxteis sendo processados. As peças de vestuário são adicionalmente esticadas através do movimento de dobra horizontal.

6 Primeira seção de dobra transversal

O primeiro processo de dobramento transversal é realizado usando uma técnica de reversão e jato de ar expelido de vários bicos de ar de alta precisão. O sistema de dobramento transversal é amortecido e, portanto, adapta-se automaticamente para a espessura de cada item. A

opção adicional para roupas de trabalho pesadas contém uma faca dobrável mecânica e uma faca dobrável cruzada com duas configurações diferentes. Os dados registrados da vestimenta são usados para determinar a dobra cruzada apropriada no contexto.

7 Segunda seção de dobra transversal

A segunda dobra cruzada usa uma técnica de reversão e um jato de ar de bicos de ar de alta precisão. A orientação restritiva da peça no transportador de sanduíche garante uma dobra precisa.

Como na primeira dobra cruzada para dobrar, os dados da vestimenta são usados para determinar a saída mecânica dos itens e a força do jato de ar.

8 Unidade de empilhamento

A unidade de empilhamento é uma construção modular, permitindo muitas possibilidades de extensão para classificação, mesmo sem sistema de classificação de roupas antes da máquina de dobrar. Módulos extras podem ser adicionados em série, tornando esta uma solução verdadeiramente simples e compacta. O empilhador de elevação opcional com técnica de transferência horizontal transporta a peça dobrada para a pilha correspondente, mantendo assim uma dobra perfeita. As pilhas de peças separadas podem ser armazenadas por transportador de empilhamento ou transportadas para um ponto de descarga central por meio de um coletor transportador.



Dobramento lateral com gabaritos metálicos com amortecedores.

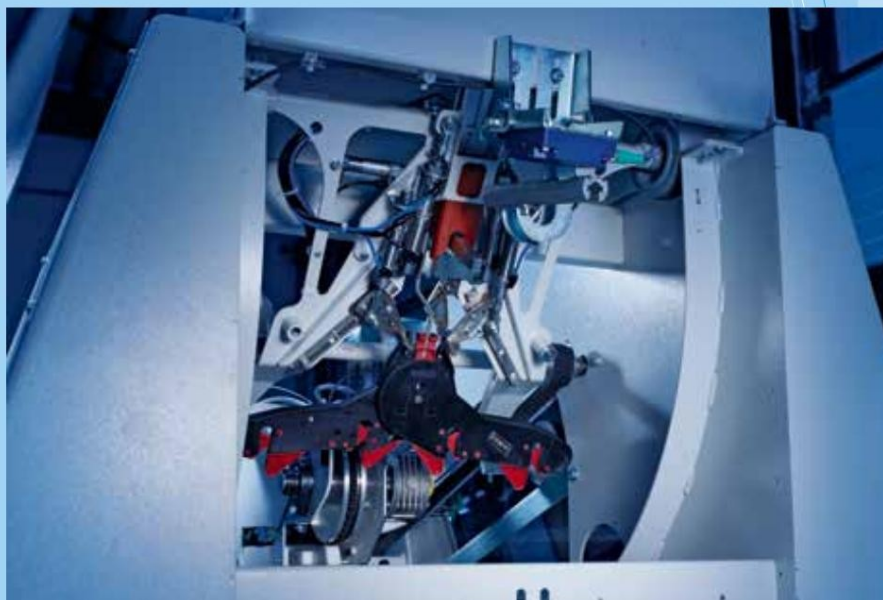


Faca metálica para roupas pesadas.

Os cabides versáteis do sistema Lobster foram especialmente desenvolvidos pela JENSEN para permitir a dobra automática de roupas e uniformes no final do processo de classificação. Este tipo de cabide representa uma solução de alimentação única para roupas com golas estreitas, como camisetas. A qualidade de acabamento ideal pode ser alcançada graças ao design especial da área do ombro do cabide.

O cabide dobrável do sistema Lobster é adequado para carregar todos os tipos de vestimentas, por exemplo, jaquetas, calças, macacões, aventais hospitalares e até macacões. Os cabides do sistema Lobster são equipados com várias opções de endereçamento, desde etiquetas de endereçamento manual até soluções de chip automatizadas.





Os cabides do sistema Lobster são removidos automaticamente das peças de roupa usando o novo sistema de descarga de baixo ruído e devolvidos à estação de carga.

Instalação

A JENSEN tem o prazer de ajudar você a planejar sua lavanderia, fornecendo excelentes conselhos, layout e dados técnicos. Autorizado

Os distribuidores ou engenheiros da JENSEN devem realizar a instalação para garantir que seja executado corretamente.

Serviço

Além disso, a JENSEN oferece um serviço pós-venda extraordinário por meio de uma rede mundial de Vendas e Serviços altamente qualificados. Centros e distribuidores, todos com suas próprias equipes de manutenção e peças de reposição.

Ligue para nós...

A JENSEN fornece uma gama completa de equipamentos pesados para a indústria de lavanderia, entregue e instalado de acordo com suas necessidades e especificações. Por favor, não hesite em entrar em contato conosco para obter mais conselhos e informações ou visite www.jensen-group.com

Contato local

www.jensen-group.com

Explore nossos equipamentos em **YouTube**

www.youtube.com/jensengroupcom